**报价单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **供应商名称** |  | **业务代表** |  |
| **供应商地址** |  | **联系方式** |  |
| **报价有效期** |  | **付款条件** | 验收合格后一次性支付 |

**报价列表：**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **电池报价（电池开关、电池柜、连接线等利旧）** | | | | | | | |
| **序号** | **名称** | **规格型号** | **品牌** | **单位** | **数量** | **单价** | **金额** |
| 1 | UPS蓄电池 | 12V100AH免维护铅酸蓄电池，原厂标准保修**三年**。 | **汤浅** | 节 | 128 |  |  |
| 2 | 安装费 | 含运输、搬运、就位、拆旧、装新、调试及人工等。 | 国产 | 项 | 1 |  |  |
| 3 | **合计（含税）** | | | | | **￥** | |

（供应商公章）